

Карьерный самосвал БЕЛАЗ-7558F

грузоподъемностью 90 тонн

Предназначен для перевозки горной массы в сложных горнотехнических условиях глубоких карьеров, на открытых разработках месторождений полезных ископаемых по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации (при температуре окружающего воздуха от -50 до +50 градусов).



Двигатель

Модель	CUMMINS QST 30-C
Дизельный, четырехтактный, с V-образным расположением цилиндров, непосредственным впрыском топлива, газотурбинным наддувом и промежуточным охлаждением наддувочного воздуха.	
Номинальная мощность при 1900 об/мин, кВт (л.с.)	895 (1200)
Максимальный крутящий момент при 1400 об/мин, Н*м	5086
Количество цилиндров	12
Рабочий объем цилиндров, л	30
Диаметр цилиндра, мм	140
Ход поршня, мм	165
Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт*ч	199
Очистка воздуха – трехступенчатая с фильтрующими элементами сухого типа.	
Выпуск отработавших газов осуществляется через кузов.	
Система смазки – циркуляционная, под давлением, с «мокрым» поддоном.	
Система охлаждения – жидкостная, с принудительной циркуляцией, одноконтурная.	
Охлаждение масла – водомасляным теплообменником.	
Система предпускового подогрева – жидкостная.	
Система пуска – электростартерная.	
Напряжение в системе электрооборудования, В	24

Трансмиссия

Электропривод переменного тока с тяговым генератором, двумя тяговыми электродвигателями и редукторами электромотор-колес, аппаратами регулирования и приборами контроля.	
Максимальная скорость самосвала, км/ч	64
Передаточные число редуктора мотор-колеса	30,36

Тяговый генератор	5GTA59A
Тяговый электродвигатель	5ГЕВ50А

Подвеска

Зависимая для передних и задних колес, цилиндры пневмогидравлические (масло и азот) со встроенным гидравлическим амортизатором, по два на переднюю ось и задний мост.	
Ход поршня цилиндра, мм:	
- переднего	260
- заднего	210

Рулевое управление

Гидрообъемное	
Управляемые колеса – передние.	
Угол поворота управляемых колес, град.	38
Радиус поворота, м	11
Габаритный диаметр поворота, м	24
Соответствует требованиям стандарта ISO 5010.	

Гидравлическая система

Объединенная для опрокидывающего механизма кузова, рулевого управления и тормозной системы.	
Цилиндры подъема кузова – телескопические, двухступенчатые с одной ступенью двойного действия.	
Масляный насос – аксиально-поршневой переменной производительности.	
Время подъема кузова, с	13
Время опускания кузова, с	11
Максимальное давление в гидросистеме, МПа	18
Максимальная производительность насосов при 1900 об/мин., дм³/мин	474
Степень фильтрации, мкм	10

Кабина

Двухместная, двухдверная, с дополнительным сиденьем для пассажира, сиденье водителя – пневмоподдрессоренное, регулируемое. Кабина оборудована электронно-диагностической панелью, отопительно-кондиционерным блоком, электрическими стеклоомывателями, стеклоочистителями. Соответствует требованиям стандартов (EN 474-1 и EN 474-6), устанавливающих уровни внутреннего шума, вибрации, концентрации вредных веществ и запыленности воздуха. Рабочее место водителя отвечает требованиям системы безопасности ROPS. Уровень звука в кабине не более 80 дБ(А).

Кузов

Ковшового типа, с системой безопасности FOPS, сварной, с защитным козырьком и обогревом отработавшими газами двигателя, оборудован устройством для механического стопорения в поднятом положении, камнеотбойниками и камневывалкителями.
Вместимость кузова, м³:
вровень с бортами с «шапкой» 2:1
37,7 53,3
44,5 60,0
75,0 93,0
86,5 103,0

Рама

Сварная, из высокопрочной низколегированной стали. Продольные лонжероны – коробчатого сечения, переменной высоты, соединены между собой поперечинами. В местах наибольшего нагружения применяются литые элементы.



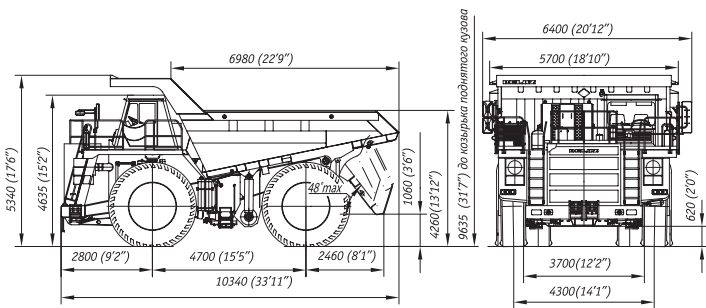
Тормозная система

Тормозная система – соответствует международным нормам и требованиям по безопасности СТБ ISO 3450 и оборудована рабочей, стояночной, вспомогательной и запасной тормозными системами.
Рабочая система:
Передних колес – сухие однодисковые с двумя механизмами на один диск и автоматическим регулированием зазора;
Задних колес – сухие однодисковые с одним механизмом на один диск и автоматическим регулированием зазора для задних колес.
Стояночная система:
Тормозные механизмы задних колес, постоянно-замкнутого типа. Привод – пружинный, управление гидравлическое.
Вспомогательная система:
Электродинамическое торможение тяговыми электродвигателями в генераторном режиме с принудительным охлаждением тормозных резисторов.
Запасная система:
Используются исправный контур рабочих тормозов совместно со стояночным тормозом.
Тормозные резисторы 17ЕМ166
Рассеиваемая мощность, кВт 1195

Специальное оборудование

Система пожаротушения с дистанционным включением (стандарт)
ПЖД (стандарт. За исключением самосвалов тропического исполнения)
Система видеонаблюдения (стандарт)
Система автоматической централизованной смазки (стандарт)
Телеметрическая система контроля давления в шинах (стандарт)
Система контроля загрузки и топлива (стандарт)
Устройство сигнализации приближения к высоковольтной линии (стандарт)
Отопительно-кондиционерный блок (стандарт)
Футеровка днища кузова (по заказу)

Габаритные размеры, мм**



Ввиду постоянного совершенствования техники представленные технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.
**Габаритные размеры указаны для базовой комплектации машин.

Масса

Наибольшая масса груза (грузоподъемность), кг 90000
Масса самосвала без груза, кг 74000
Полная масса, кг 164000
Распределение массы самосвала по осям, %:
без груза с грузом
передняя 50,9 33,0
задняя 49,1 67,0

Заправочные емкости, л:

Топливный бак 1105
Система охлаждения двигателя (тропическое исполнение) 260 (380)
Система смазки двигателя 140
Гидравлическая система 510
Редукторы мотор-колес 80 (40x2)
Цилиндры подвески:
передние 31,4 (15,7x2)
задние 58,0 (29,0x2)

Шины

Пневматические, безкамерные, рисунок протектора – карьерный.
Обозначение 27.00R49; 31/90-49
Внутреннее давление, МПа по рекомендации производителя шин
Обозначение обода 19.50-49/4.0

Тяговая и тормозная характеристики

